

预见未来
用芯连接

6秒熔接
15秒加热

1.5KG
精致机身



- 1 精致小巧，性能强悍。
- 2 四马达精密PAS对准系统，超低熔接损耗。
- 3 最大300倍光纤显微放大，轻松观察熔接效果。
- 4 熔接6秒、加热15秒，高效率工作表现。
- 5 放电强度自动校正，无须频繁维护。
- 6 高清显示屏，菜单操作方便快捷。
- 7 大容量电池，轻松续航一整天。
- 8 全功能光纤夹具，适应各种光纤。
- 9 海拔5000米正常工作。
- 10 防风防雨防尘设计，标配保护套件，坚固可靠。

300倍
光纤显微
放大

20000组
熔接记录
自动存储

5000米
海拔环境
正常工作

捷光FTTx

全新硬件平台

小体积 大电量

软件优化升级

极速熔接加热





主机及随机附件:

主机 H5	1台	冷却托盘	1个
大容量电池 JF-BAT08*	1个	充电适配器 JF-ADC08	1个
快速入门指南	1本	交流电源线	1条
高精密切割刀*	1把	便携手带	1根
光纤剥线钳 CFS-2*	1把	专用携带箱	1个
皮线开剥器	1个		
备用电极	1对		
酒精瓶	1个		

注: 以 * 标识的项为可选配置项。产品型号、规格及配置清单可能会有变动, 恕不另行通知。

性能参数

尺寸重量	136 x 141 x 136 (mm) , 重1.5kg(含电池1.8kg)
对准方式	高精度PAS对准系统
熔接方式	单芯
夹具类型	多功能夹具, 适应各种光纤
适用光纤类型	SM(ITU-T G.652), MM(ITU-T G.651), DS(ITU-T G.653), NZ/NZDS(ITU-TG.655), BI(ITU-T G.657)
适用光纤直径	包层80~150 μ m, 涂覆层100~1000 μ m
切割长度	涂覆层直径250 μ m切割长度8~16mm; 涂覆层直径250 μ m以上切割长度16mm
熔接模式	200组熔接模式存储空间, 支持自定义模式及参数
熔接时间	最快6秒
加热模式	30组加热模式存储空间
加热时间	最快15秒, 根据热缩管的不同可自行调节
适用热缩套管	10~60mm
图像存储	300组图像存储空间(支持自动循环存储)
熔接记录	20000组熔接记录存储空间(自动循环存储)
平均熔接损耗	SM: 0.02dB, MM: 0.01dB, DS: 0.04dB, NZ/NZDS: 0.04dB, BI: 0.02dB(根据ITU-T标准以剪断法测量)
回波损耗	>> 60dB
熔接损耗估算	高精度损耗估算
工作条件	海拔0~5000m, 相对湿度0~95%, 温度-20~+50 $^{\circ}$ C, 最大风速15m/s
存储条件	相对湿度0~95%, 温度-40~+80 $^{\circ}$ C(电池-20~+40 $^{\circ}$ C)
拉力测试	2N
观察系统	双路高精度摄像机, 4.1吋高亮显示屏
放大系统	X和Y双视图同屏显示150倍; X或Y单视图独立显示300倍显微放大
连接端口	USB端口, 用于固件升级和熔接记录导出
电极寿命	5000次熔接放电
供电电源	AC100-240V, 50/60Hz
供电电池	4000mAh大容量电池, 支持连续熔接和加热240次以; 标准充电时间3小时(2小时充至80%电量)

