

X4

捷光高性能工程机

四马达高精度PAS对准系统，兼容各种光纤
(包括同心度差的偏芯光纤)



- 1 4马达活动V型槽对准系统
- 2 6秒熔接、12秒加热
- 3 智能防盗 / 在线升级
- 4 放电强度自动校正，无须频繁维护
- 5 高清显示屏，菜单操作方便快捷
- 6 全功能夹具，适用各种光纤
- 7 5600mAh大容量电池
- 8 海拔5000米正常工作
- 9 防风防雨防尘设计，标配保护套件，坚固可靠

4 马达高精度PAS对准

智能放电校准

高效稳定

三合一多功能夹具

5600mAh 大容量锂电池





主机及随机附件:

主机 X4	1台	备用电极 JE-03	1对
交流适配器 ADC-01	1个	专用携带箱 JP-03	1个
大容量电池 BAT-02*	1块	酒精瓶	1个
高精密切割刀 JF-C30*	1把	便携肩带	1根
电池充电线 JDC-03	1条	快速入门指南	1张
USB线 JU-01	1条	便携手带	1根
光纤剥线钳 JFS-03*	1把	冷却托盘	1个
交流电源线 JAC-03	1条	皮线开剥器	1把

注：以 * 标识的项为可选配置项。产品型号、规格及配置清单可能会有变动，恕不另行通知。

性能参数

尺寸重量	长156x宽140x高150(mm), 重1.9kg(含电池2.3kg)
电机数量	高精度马达X4
熔接方式	单芯
对准方式	4马达活动V型槽对准系统
夹具类型	可拆卸式多功能夹具, 兼容裸纤、皮线、跳线等全种类光纤
适用光纤类型	SM(ITU-T G.652), MM(ITU-T G.651), DS(ITU-T G.653), NZ/NZDS(ITU-TG.655), BI(ITU-T G.657)
适用光纤直径	包层80~150μm, 涂覆层100~1000μm
切割长度	涂覆层直径250μm切割长度8~16mm; 涂覆层直径250μm以上切割长度16mm
熔接模式	200组熔接模式存储空间, 支持自定义模式及参数
熔接时间	[SM FAST]熔接模式最快6秒 [AUTO]熔接模式最快10秒
加热模式	30组加热模式存储空间
加热时间	最快15秒, 根据热缩管的不同可自行调节
适用热缩套管	10~60mm
图像存储	300组图像存储空间 (支持自动循环存储)
熔接记录	20000组熔接记录存储空间 (自动循环存储)
平均熔接损耗	SM: 0.02dB, MM: 0.01dB, DS: 0.04dB, NZ/NZDS: 0.04dB, BI: 0.02dB(根据ITU-T标准以剪断法测量)
回波损耗	>>60dB
熔接损耗估算	有
工作条件	海拔0~5000m, 相对湿度0~95%, 温度-20~+50°C, 最大风速15m/s
存储条件	相对湿度0~95%, 温度-40~+80°C (电池-20~+40°C)
拉力测试	1.96~2.25N
观察系统	双路高摄像机300倍显微放大, 4.1吋高亮显示屏
放大系统	X和Y双视图同屏显示180倍; X或Y单视图独立显示300倍显微放大
连接端口	USB端口, 用于固件升级和熔接记录导出
电极寿命	5000次熔接放电
供电电源	AC100-240V, 50/60Hz
供电电池	5600mAh大容量电池, 连续熔接和加热250次以上

